

ZÁKÁNY

Szerszámház és szerviz



Használati utasítás a

ZIVtec GYD 400 E gyorsdarabolóhoz



Eredeti Használati utasítás fordítása!

Figyelem: Használat előtt olvassa el a gép
használati utasítását!

Üzemeltetés során mindig tartsa magánál,
mert későbbiekben még hasznára lehet!

Tartalomjegyzék

Ábrajegyzék.....	2
1.1.0.Bevezetés.....	3
2.1.0.A gyorsdaraboló rendeltetése.....	3
2.2.0.A gyorsdaraboló előnyei.....	3
3.1.0.A gyorsdaraboló műszaki adatai	4
3.1.1.Befoglaló méretek, tömeg.....	4
3.1.2.Vágási méretek (eredeti korongmérettel lehetséges)	4
3.1.3.Vágótárcsára vonatkozó adatok	4
3.1.4.Aszinkron villanymotor adatai.....	4
4.1.0. Gyorsdaraboló szerkezeti felépítése	4
4.1.1. ábra ZIVtec GYD 400 E gyorsdaraboló.....	5
4.1.2.Gép állvány ①	5
4.1.3.Vágófej ②	5
4.1.4.Függőleges tartó ③.....	5
4.1.5.Satu④.....	5
4.1.6.Villamos csatlakozás és működtető nyomógombok⑥	6
4.1.7. BE, KI, VÉSZ –Kapcsolás.....	6
5.1.0.Gyorsdaraboló összeállítása	6
6.1.0.Gyorsdaraboló működése, kezelése	7
6.1.1.Telepítés, és munka kezdeti beállítások.....	7
6.1.2.Alapvágások, kezelés.....	8
6.1.3.Opcionális tartozékok.....	8
6.1.4.Szállítás.....	8
7.1.0.Tisztítás, karbantartás	9
8.1.0.A gyorsdaraboló végleges üzemén kívül helyezésének, leselejtezésének biztonsági- és környezetvédelmi előírásai	10
9.1.0.Biztonságtechnikai utasítás	10
9.1.1.Figyelmeztető szimbolikus jelölések	10
9.1.2.CE Megfelelőségi jelölés	10
9.1.3.Biztonsági utasítások.....	10
9.1.4.Elektromos biztonsági előírások.....	13
10.1.0.Jelképi jelölések.....	14
11.1.0.Garancia.....	15
11.1.1.Garanciális formanyomtatvány	16
12.1.0.Év mérési jegyzőkönyv	17
13.1.0.MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT.....	18
14.1.0.Minőségi Bizonyítvány.....	19

Ábrajegyzék

1. ábra - ZIVtec GYD 400 E gyorsdaraboló	5
2. ábra - ZIV GYD 400E bekötési blokk rajza.....	6
3. ábra - 4.8es osztályú csavar meghúzási nyomaték	7

1.1.0.Bevezetés

A Zákány Szerszámház Kft. nevében gratulálok az új ZIVtec GYD 400 E típusú gyorsdarabolóhoz. Biztos vagyok, hogy megelégedéssel fogja használni a megvásárolt gépet, és hasznot hoz Önnek vagy vállalkozásának.

Sikeres munkát kívánok!

A használati utasítás tartalmazza azokat az információkat, melyek szükségesek a helyes és biztonságos munkavégzéshez.

Kérem olvassa el figyelmesen és alkalmazza azokat!

Ha bármilyen kérdése lenne a ZIVtec GYD 400 E gyorsdarabolóval, vagy olyan javaslata mely a berendezés jobb és biztonságosabb működését segíti, kérem keressen!

Levélcím: 4130 Derecske, Dózsa György u. 32/a.

E-mail cím: info@zakanyszerszambahz.hu

Tel.: +36-30/353-23-50

Üdvözlettel: Zákány Imre

2.1.0.A gyorsdaraboló rendeltetése

A szerszám vastartalmú anyagok vágására használható, a megfelelő szemcsés darabolótárcsával. Tartsa be az országában érvényes, a porral kapcsolatos és a munkaterület egészségügyi és biztonsági követelményeire vonatkozó törvényeket és előírásokat!

2.2.0.A gyorsdaraboló előnyei

- Magyarországon gyártott
- Kedvező ár érték arány
- Sokoldalú felhasználhatóság
- Könnyen telepíthető
- 400 V 3 fázisú hálózat (16A) c
- Egyszerű működés
- Biztos alkatrészellátás, egyszerű karbantartás
- Precíz vágás 45° és 90°
- Nagy átvágási méret
- Biztonságos üzemeltetés

3.1.0.A gyorsdaraboló műszaki adatai

3.1.1.Befoglaló méretek, tömeg

hosszúság	710 mm
magasság	490/620 mm
szélesség	560 mm
tömeg	90 kg

3.1.2.Vágási méretek (eredeti korongmérettel lehetséges)

Profil típusok	90°-s vágási dimenziók	45°-s vágási dimenziók
Négyzet profil	95 x 95 mm	50 x 50 mm
Téglalap porfil	90 x 120 mm	50 x 55mm
L profil	100 x 100	40 x 40 mm
Kör profil	∅ 100 mm	∅ 50 mm

3.1.3.Vágótárcsára vonatkozó adatok

átmérő max.	400 mm
furatátmérő	40 mm (szűkítő használható)
szélesség	4 mm (keskenyebb tárcsával nem használható)
szegmentált vagy folyamatos vágóél	
Ékszíjhajtás adatai: db, méret, áttétel	3 db, AVX13x925 La, 1:1

3.1.4.Aszinkron villanymotor adatai

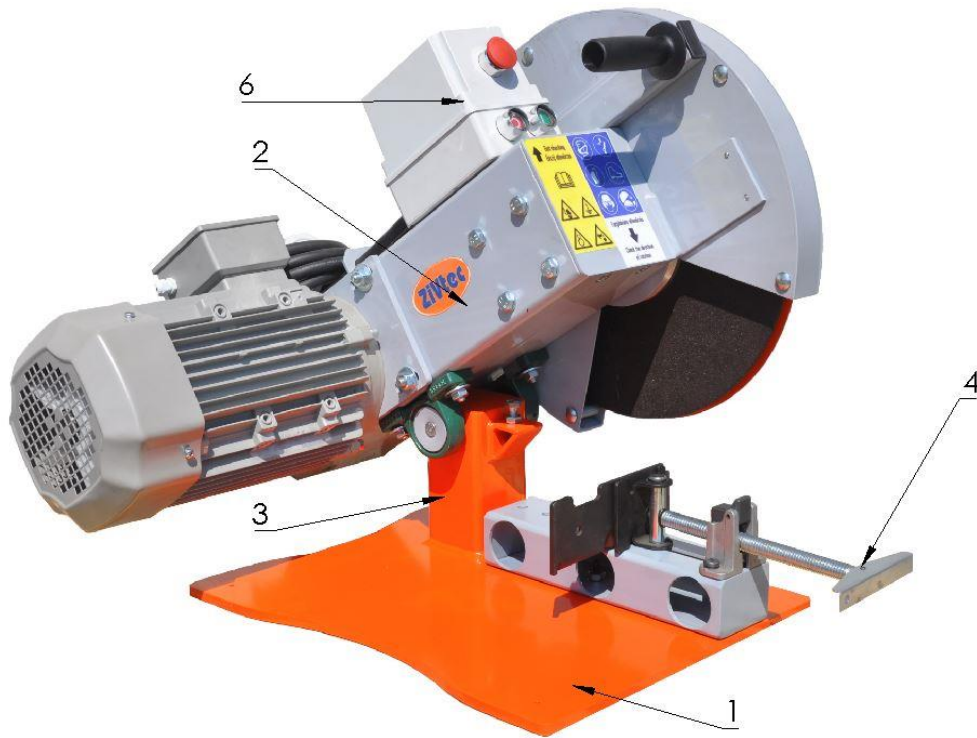
típus	3kw 2P 90 B35
 feszültség	400 V
amper	5,9 A
frekvencia	50 Hz
teljesítmény	3 kW
fordulatszám	2810 min ⁻¹
védettség	IP55

4.1.0. Gyorsdaraboló szerkezeti felépítése

A bemutatott gép a következő fő egységekre tagozódik:

- gép állvány ①
- vágófej ②
- függőleges tartó ③
- satu ④
- villamos csatlakozás és működtető nyomógombok ⑥

4.1.1. ábra ZIVtec GYD 400 E gyorsdaraboló



1. ábra - ZIVtec GYD 400 E gyorsdaraboló

4.1.2. Gép állvány ①

A gép állványát zártszelvényekből és lézervágott alkatrészekből alakítottuk ki, melyet hegesztéssel és csavarkötéssel rögzítettünk egymáshoz. Felületét porszórásos technológiával kezeltük.

A gép állvány szerkezeti egységei:

- Asztalt képző síklemez, függőleges főtartóval
- Satu

4.1.3. Vágófej ②

A vágófejet zártszelvényből és lézer vágott alkatrészekből alakítottuk ki, melyet hegesztéssel és csavarkötéssel rögzítettünk egymáshoz. Felületét porszórásos technológiával felület kezeltük.

A vágófej szerkezeti egységei:

- billenő egység csapágyakból és lézer vágott alkatrészekből mely hegesztett egységet képez a kihajtórészt magába foglaló zártszelvényrel. E zártszelvényre van csavarkötéssel erősítve a meghajtó motor, melyek ékszíjakon keresztül hajtja a vágótárcsát. Itt foglal helyet a villamos kapcsoló is. A vágótárcsát burkolat veszi körül a balesetek elkerülése végett.

4.1.4. Függőleges tartó ③

A függőleges tartó hegesztéssel van rögzítve az asztalt képző sík lemezhez, a felső részén található a billenő tengely és a végállást határoló csavar, mely felületét porfestéssel védtük a korróziótól.

4.1.5. Satu ④

Csavarkötéssel rögzítettük az asztalt képző síklemezhez. A munkadarab rögzítését szolgálja, illetve itt található a szögskála.

4.1.6. Villamos csatlakozás és működtető nyomógombok ⑥

Villamos csatlakozás és működtető nyomógombok. Található a kihajtó részt magába foglaló zártszelvénytetőjén. Itt történik a gép villamos energiával való ellátása. A gép elektromos csatlakozása 32A 3P+G IP 44. Kérem minden telepítés után ellenőrizték a forgásirányt. A gép bekapcsolása zöldgomb, kikapcsolás piros gomb, vészleállítás piros nagytémérőjű nyomógombbal lehetséges.

4.1.7. BE, KI, VÉSZ –Kapcsolás

Bekapcsolás: A villamos kapcsoló dobozon található zöldgomb megnyomásával indul a gyorsdaraboló motorja.

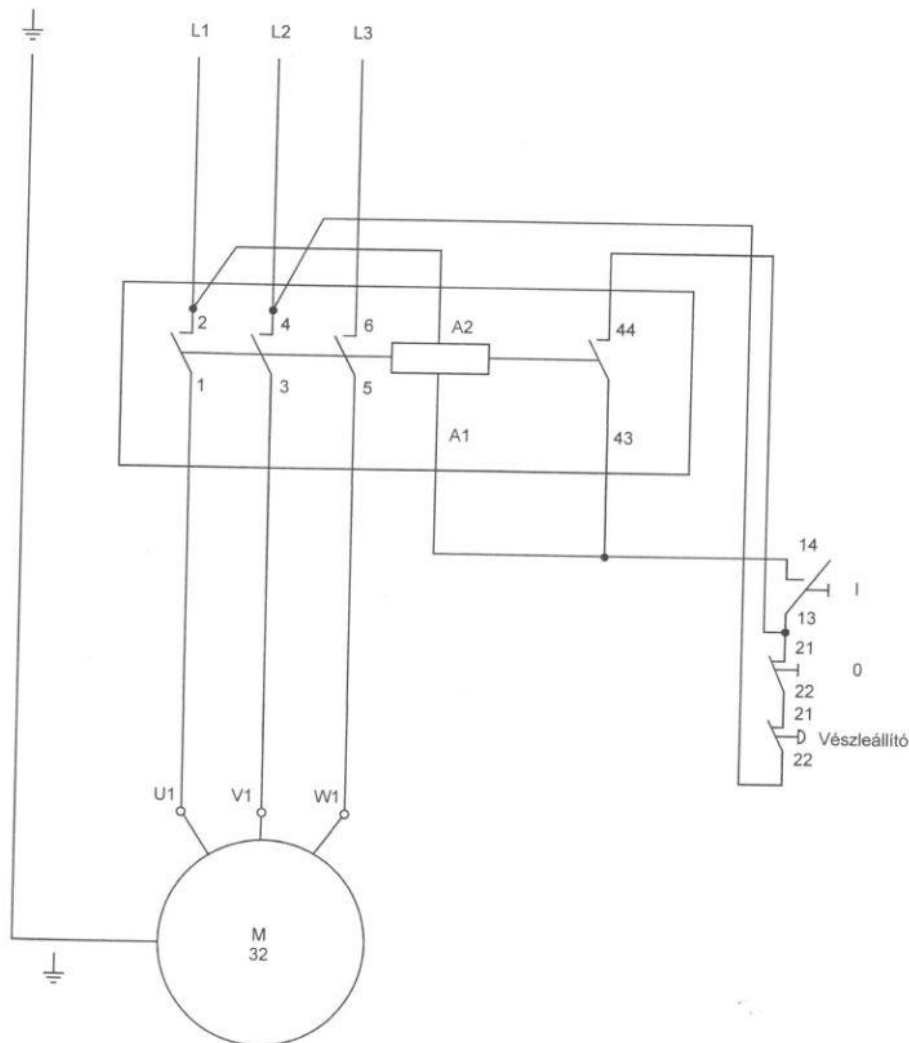
Kikapcsolás: a villamos kapcsoló dobozon található piros nyomógomb megnyomásával a vágótárcsa meghajtó motor leáll.

Vészgomb: A villamos kapcsoló dobozon található piros nagytémérőjű nyomógomb megnyomásával a vágótárcsa meghajtómotor leáll.

Megjegyzés:

Áramszünet esetén az eszközt a 4.1.7. fejezet alapján kell újra indítani.

Villamos blokk vázlat:



2. ábra - ZIV GYD 400E bekötési blokk rajza

5.1.0. Gyorsdaraboló összeállítása

Győződjön meg, hogy a gép hiánytalan és sérülésmentes főegységekkel és tartozékokkal érkezett Önhöz.

- főegységek 4.1. pontban tárgyalt

Önhöz a Zivtec GYD 400 E gyorsdaraboló összeszerelt állapotban kerül. Kérem a csavarkötéseket beállításokat ellenőrizze.

Csavarméret	4.8-es osztály			
	Kenéssel ¹		Szárazon ²	
	Nm	lb.-in.	Nm	lb.-in.
M6	4.7	42	6	53
M8	11.5	102	14.5	128
M10	23	204	29	21
M12	40	29.5	50	37
M14	63	46	80	59
M16	100	74	125	92
M18	135	100	170	125
M20	190	140	245	180
M22	265	195	330	245
M24	330	245	425	315

3. ábra - 4.8es osztályú csavar meghúzási nyomatok

6.1.0.Gyorsdaraboló működése, kezelése

6.1.1.Telepítés, és munka kezdeti beállítások

A gyorsdarabolót sík munkapadra helyezze, hogy az asztal magassága és stabilitása szempontjából megfeleljen az ergonómiai feltételeknek. A gép telepítési helyét úgy kell kiválasztani, hogy a kezelőnek jó rálátást és elegendő szabad teret biztosítson a gép körül a munkadarabok mozgatásához. A gép és a tartozékok megfelelő karbantartását biztosítani kell, és a géphez megfelelő méretű munkadarabokat szabad csak feldolgozni.



Figyelmeztetés:

- Mindig tartsa be a biztonsági utasításokat és tartsa be a vonatkozó előírásokat.
- Ellenőrizze a gép megfelelő beállítását.
- Ellenőrizze, hogy a munkadarabot megfelelően támasztotta-e alá.
- Győződjön meg arról, hogy a vágótárcsa a gép bekapcsolása előtt nem ér a munkadarabhoz.
- Csatlakoztassa a gép elektromos csatlakozó dugóját az elektromos hálózat csatlakozó aljzatához
- Kapcsolja be a meghajtó elektromotort a zöld színű BE nyomógomb megnyomásával
- Várja meg amíg a meghajtó elektromotor bekapcsolása után felgyorsul, ezután kezdje a vágást.
- Csak kis nyomást gyakoroljon a gépre. Ne erőltesse a vágást.
- Kezét tartsa távol a vágótárcsa mozgási útjából.
- A gépet kizárólag olyan személy használja, aki átolvasta és megértette a használati útmutatóban leírtakat.

Munka megkezdés előtti beállítások:

- Szerelje föl a megfelelő vágótárcsát.
- Ellenőrizze, minden leszorító gomb és fogantyú rögzítve van-e.

A gép be és ki kapcsolása:

- A gép bekapcsolásához nyomja meg az indítókapcsolón található zöld BE gombot. ! Át kell írni
- Kikapcsoláshoz nyomja meg a piros KI gombot
- A termék indítókapcsolója és piros vészkapcsoló gombbal van ellátva.

Áram kimaradás esetén a gyorsdarabolóba épített mágnescapcsoló megvédi a felhasználót az újraindulás okozta veszélyektől. Ebben az esetben nyomja meg a leállító piros gombot, majd indítsa újra a berendezést a zöld gomb megnyomásával.

6.1.2. Alapvágások, kezelés

Általános kezelési tanácsok:

- Munkakezdés előtt végezzen próbavágást!
- Végezzen próbamozdulatot (a gyorsdaraboló kikapcsolt állapotában) a befejező vágás előtt, így ellenőrizheti a vágótárcsa útvonalát!

Függőleges egyenes keresztvágás:

- Az elvágandó munkadarabot rögzítse a gépvázán elhelyezett satuba
- Mindkét kezét tartsa távol a vágókorong pályájától!
- Kapcsolja be a gépet, és várja meg, míg a vágótárcsa eléri a teljes fordulatszámát!
- Lassan húzza le a vágófejet, ne erőltesse, a vágótárcsa sebessége állandó kell, legyen!
- A vágás után kapcsolja ki a gépet
- Ezt követően szabad csak eltávolítani a munkadarabot a satuból

6.1.3. Opcionális tartozékok

FIGYELMEZTETÉS: Minthogy a ZIVtec általi kínálttól eltérő tartozékokat nem tesztelték a készülékkel, ezek használata veszélyes lehet. A sérülés veszélyének csökkentése érdekében csak a ZIVtec által ajánlott tartozékokat használja a vágandó anyagokhoz.

6.1.4. Szállítás

Figyelmeztetés: A gépet csak segítséggel mozgassa! A gép túl nehéz ahhoz, hogy egy személy mozgassa! Vágószerszám rögzítésének menete:

Megjegyzés: A függőleges tartó működés szerinti hátsó oldalán kialakításra került egy vágófejet rögzítő mechanikus zár.

- Eressze le a vágószerszámot alsó állásba!
- A főtartó hátsó oldalán lévő mechanikus zárként szolgáló laposvasat fordítsa olyan pozícióba a kötésben lévő szárnyas csavar menetorsója körül, hogy a laposvas hosszanti oldala párhuzamos legyen a főtartó hosszanti oldalával, valamint a laposvason található furat alul helyezkedjen el!
- Rögzítse a szárnyas csavart!
- Szállítás előtt győződjön meg a mechanikus zár helyességéről! A vágófej felfele történő emelés esetén a vágófej nem végezhet billenő mozgást.
- Vissza ellenőrzés után a termék a 6.1.4 pontban lévő **figyelmeztetés** című szövegrészben leírtaknak megfelelően szállítható, mozgatható.

7.1.0. Tisztítás, karbantartás

Az Ön ZIVtec GYD 400 E gyorsdarabolót minimális karbantartás melletti tartós munkavégzésre terveztük. A folyamatos kielégítő működés feltétele a megfelelő gondozás és rendszeres tisztítás.

Karbantartás:

- A karbantartást szakképzett személy(ek) végezheti!
- A karbantartást feszültségmentesítés után, ill. ha a gép forgóalkatrészei állnak, kezdheti meg.
- Karbantartás két nagy csoportra osztható mechanikai ill elektromos karbantartás

Mechanikai karbantartás:

- A villanymotor és a kihajtó tengely között az erőátvitelt három darab ékszíj biztosítja. Ezek feszességét ellenőrizni szükséges.
- Vegye le a szíjvédő zártszelvény végzáró lemezét.
- Nyomással ellenőrizze a résen keresztül a szíjak feszességét, le irányba kb. max 20 mm-t lóghat a szíj!
- Ha szükséges az ékszíj feszítés, lazítsa fel a villanymotor felfogató négy darab csavarját, és a feszítő csavaron forgasson annyit, hogy a kívánt feszességet elérje.
- Húzza meg a motor felfogató négy darab csavaranyát!
- Megjegyzés: A nem megfelelő szíjfeszesség okozta hibaforrások lehetőségei, melyet számos faktor okozhat:
 - Nem megfelelő beszerelési feszesség
 - Kopott szíjtárcsák
 - A szíjtárcsák középpontjának távolság csökkenése (pl. ferdefutás vagy tárcsa csere esetén)
 - Szíj oldalfal kopás

Nem megfelelő szíjfeszesség esetén a szíj megcsúszik (szlip), az oldalfalak erőltetett kopásnak vannak kitéve, és az oldalfalai megedződnek a növekedett hőterhelés miatt, ezen folyamat során a tárcsákon fényes, megkeményedett máz keletkezik, ezt hívjuk kifényesedésnek. Minél fényesebb a felület, annál valószínűbb a zaj megjelenése, és a szíj egyre kevésbé alkalmas a megfelelő nyomaték átvitelére. A zaj nem az egyetlen probléma, ami előfordulhat a nem megfelelő szíjfeszesség esetén. Túl feszített szíj esetén előfordulhat túlzott csapágy terhelés, valamint erős szíj kopás, megnövekedett üzemi hőmérséklet és idő előtti szíj tönkremenetel.

Elektromos részek karbantartása:

A karbantartás szakképzett személy(ek) végezheti, feszültségmentesítést követően. Szemrevételezés, ill. szigetelési ellenállások mérése. Ellenőrizze a sérülésmentességet, repedés, törés esetén cserélje az alkatrészeket.

Fontos, hogy csak a gyártól által szállított alkatrészt használjon. Nem megfelelő alkatrészek életveszélyesek és balesetet vagy akár halált is okozhatnak.. Csak gyártói alkatrészt használjon!

8.1.0.A gyorsdaraboló végleges üzemen kívül helyezésének, leselejtezésének biztonsági- és környezetvédelmi előírásai

- A gépet a szennyeződéstől meg kell tisztítani.
- Válogassa szét anyagminőség szerint a gépszerkezeti részeit.
- A vashulladékot a használt vas- és fémhulladék telepre kell leadni.
- Az elektronikai alkatrészeket elkülönítve kell összegyűjteni és az elektronikus hulladékgyűjtő telepre kell szállítani.

9.1.0.Biztonságtechnikai utasítás

9.1.1.Figyelmeztető szimbolikus jelölések

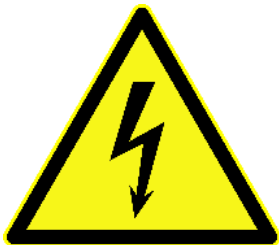
Kérjük, olvassa el a használati utasítást és figyeljen a figyelmeztető szimbolikus jelölésekre. Az alábbi definíciók meghatározzák az egyes figyelmeztető szavakhoz társított veszély súlyosságát.



Veszély: Olyan közvetlen veszélyt jelez, amelyet ha nem kerülnek el, azonnali **halálos vagy súlyos sérülést okoz.**

Figyelmeztetés: Olyan potenciális veszélyt jelez, amelyet ha nem kerülnek el, **halálos vagy súlyos sérülést okozhat.**

VIGYÁZAT: Potenciális veszélyhelyzetet jelöl, amelyet ha nem hárítanak el, **könnyű vagy közepesen súlyos sérülést okozhat.** **MEGJEGYZÉS:** Olyan, **személyi sérüléssel nem fenyegető** gyakorlatot jelöl, amely, ha nem hárítják el, **anyagi kárt okozhat.**



Az elektromos áramütés kockázatát jelöli.

9.1.2.CE Megfelelőségi jelölés



Gépek irányelv

A Zákány Szerszámház Kft kinyilvánítja, hogy a "Műszaki adatok" részben ismertetett gyorsdaraboló megfelel a következő irányelveknek és szabványoknak: 2006/42/EK irányelv, EN61029-2-9 és 2004/108EC.

A gyorsdarabolón a gyártó Zákány Szerszámház Kft a „CE” megfelelőségi jelölést elhelyezte.

9.1.3.Biztonsági utasítások



FIGYELMEZTETÉS!

A gép használata előtt figyelmesen olvassa végig ezt a használati utasítást.

ŐRIZZE MEG EZT A HASZNÁLATI UTASÍTÁST, HOGY AZT KÉSŐBB ISMÉTELTEN ELOLVASHASSA!

Általános biztonságtechnikai előírások:

- Tartsa tisztán és jól megvilágított állapotban a munkahelyét. A rendetlenség és a megvilágítatlan munkaterület balesetekhez vezethet.
- Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy porok vannak. Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújthatják.
- Tartsa távol a gyerekeket és az idegen személyeket a munkahelytől, ha az elektromos kéziszerszámot használja. Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.
- Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és meggondoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ha fáradt, ha kábítószerek vagy alkohol hatása alatt áll, vagy orvosságokat vett be, ne használja a berendezést. Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- Viseljen személyi védőfelszerelést és mindig viseljen védőszemüveget. A személyi védőfelszerelések, mint porvédő álarc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő használata az elektromos kéziszerszám használata jellegének megfelelően csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt bedugná a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatba.
- Az elektromos gép bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavarkulcsokat. Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavarkulcs sérüléseket okozhat.
- Ne becsülje túl önmagát. Kerülje el a normálistól eltérő testtartást, ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon, és az egyensúlyát megtartsa. Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- Viseljen megfelelő ruhát. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját, a ruháját és a kesztyűjét a mozgó részeketől. A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú haját a mozgó alkatrészek magukkal rántathatják.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja. Egy alkalmas elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.
- Húzza ki a csatlakozó dugót az aljzatból mielőtt az elektromos gépen beállítási munkákat végez, vagy tartozékokat cserél. Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
- Használaton kívüli elektromos gépet olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyerekek nem férhetnek hozzá. Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót. Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
- A készüléket gondosan ápolja. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, és nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használata előtt javíttassa meg. Sok olyan baleset történik, melyet az elektromos kéziszerszám nem kielégítő karbantartására lehet visszavezetni.
- Sohase álljon rá az elektromos gépre. Ha az elektromos gép felbillen, vagy ha Ön véletlenül megérinti a vágókorongot, súlyos sérüléseket szenvedhet.
- Használja mindig a védőburkolatot, mely megóvja a kezelőt a vágókorong kirepülő letörött részeitől és a vágókorong akaratlan megérintésétől.
- Gondoskodjon arról, hogy a védőburkolat előírászerűen működjön és szabadon mozoghasson. Soha ne rögzítse nyitott helyzetben a védőburkolatot.
- Az elektromos gyorsdarabolót csak száraz vágásra használja. Ha víz hatol be egy elektromos gépbe, ez megnöveli az áramütés veszélyét.

- Tartsa távol a hálózati csatlakozó kábelt a forgó vágókorongtól. A berendezésátvághatja, vagy bekaphatja a hálózati csatlakozó kábelt.
- A berendezés fogantyúit tartsa száraz, tiszta, olaj- és zsírmentes állapotban. A zsíros, olajos fogantyúk csúszósak és ahhoz vezethetnek, hogy a kezelő elveszíti az uralmát a kéziszerszám felett.
- Sohase távolítsa el a levágott anyagmaradékokat, fémforgácsot vagy hasonlókat a vágási tartományból, miközben az elektromos kéziszerszám még működésben van. Vezesse előbb mindig a nyugalmi helyzetbe a szerszámkart és kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot.
- A vágókorongot csak bekapcsolva vigye fel a megmunkálásra kerülő munkadarabra. Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a vágókorong beékelődik a munkadarabba.
- Csak akkor használja az elektromos gépet, ha a munkafelületen csak a megmunkálásra kerülő munkadarab van és az mentes minden beállítószerszámtól, fémforgácsától, stb. Kisebb fémdarabok, vagy más tárgyak, ha érintkezésbe kerülnek a forgó vágókoronggal, nagy sebességgel nekivágódhatnak a kezelőnek.
- Mindig fogja be szorosan a megmunkálásra kerülő munkadarabot. Ne munkáljon meg olyan munkadarabokat, amelyek túl kicsik ahhoz, hogy be lehessen azokat fogni. Ellenkező esetben a keze és a forgó vágókorong közötti távolság túl kicsi lesz.
- Ha a vágókorong beékelődik, kapcsolja ki az elektromos gépet és várja meg, amíg a vágókorong teljesen leáll. Sohase próbálja meg kihúzni a még forgó vágókorongot a vágásból, mert ez visszarúgáshoz vezethet.
- A vágókorongot a készülék kikapcsolása után semmi esetben sem szabad oldalirányú nyomással lefékezni. A vágókorong ettől megrongálódhat, eltörhet, vagy egy visszarúgást okozhat.
- Ne csapja bele erőszakkal a vágókorongot a munkadarabba és használat közben ne gyakoroljon túl nagy nyomást az elektromos kéziszerszámra. Különösen kerülje az élek, éles sarkok stb. közelében a munka során a vágókorong beékelődését. Ha a vágókorong a helytelen használat miatt megrongálódott, abban olyan repedések jöhetnek létre, amelyek minden előzetes figyelmeztetés nélkül széttöréshez vezetnek.
- Viseljen munkakötényt. Ügyeljen arra, hogy a szikraszórás ne veszélyeztethessen személyeket. Távolítsa el a munkaterület közeléből az éghető anyagokat. A fémek csiszolásakor szikraszórás lép fel.
- Megrongálódott, a körtől eltérő alakú vagy berezgő vágókorongot nem szabad használni. Megrongálódott vágókorongok megnövekedett súrlódáshoz, a vágókorong beékelődéséhez és visszarúgáshoz vezethetnek.
- Mindig csak a helyes méretű és a készüléknek megfelelő rögzítő nyílással ellátott darabolótárcsákat használjon.
- Ne használjon fafűrészlapot, vagy fogazott fűrészlapot. Az ilyen betétszerszámok gyakran visszarúgáshoz vezetnek, vagy a kezelő elvesztheti az uralmát az elektromos kéziszerszám felett. A vágókorong felszerelésekor és használatakor tartsa be a vágókorongok gyártója által kiadott üzemeltetési útmutatót. A nem megfelelő vágókorongok személyi sérüléseket okozhatnak, és leblokkoláshoz, eltöréshez vagy visszarúgáshoz vezethetnek.
- Ne használjon olyan tartozékokat, amelyeket a gyártó ehhez az elektromos géphez nem irányzott elő és nem javasolt. Az a tény, hogy a tartozékot rögzíteni tudja az elektromos gépre, nem garantálja annak biztonságos alkalmazását.
- A munka befejezése után ne érjen hozzá a vágókoronghoz, amíg az le nem hűlt. A vágókorong a munka során igen erősen felhevül.
- Az elektromos gépet használaton kívül biztos helyen tárolja. A tárolási helynek száraznak és lezárhatónak kell lennie. Ez megakadályozza, hogy az elektromos kéziszerszám a tárolás során megrongálódjon, vagy hogy azt tapasztalatlan személyek használják.
- A megmunkálásra kerülő munkadarabot megfelelően rögzítse. Egy befogó szerkezettel vagy satuval rögzített munkadarab biztonságosabban van rögzítve, mintha csak a kezével tartaná.

- Soha ne hagyja ott a szerszámot, amíg az teljesen le nem állt. A vágókorong forgása során sérüléseket okozhatnak.
- Soha ne használja az elektromos gépet, ha a kábel megrongálódott. Ha a hálózati csatlakozó kábel a munka során megsérül, ne érintse meg a kábelt, hanem azonnal húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból. Egy megrongálódott kábel megnöveli az áramütés veszélyét. Forduljon szakszervízbe!

9.1.4. Elektromos biztonsági előírások

Az elektromotort egy feszültségtartományra tervezték. Mindig ellenőrizze, hogy a gép adattábláján megadott feszültség egyezik-e a hálózati feszültséggel.



A termék használata során védő földelés kialakítása kötelező az elektromos csatlakozónál!

Minden védőföldeléssel ellátandó testet és más fémszerkezetet védővezetőn keresztül közvetlenül össze kell kötni a védőföldeléssel. A védővezetőbe sem kapcsolót, kapcsolásra vagy megszakításra alkalmas szerkezetet sem más - impedanciát jelentő - készüléket, szerkezetet nem szabad beiktatni.

Biztosíték: 400 V-os hálózatonál 16 Amper C típusú biztosíték.

Fi-relé

A termék Fi-relét nem tartalmaz. Javasolom a berendezés ÉV (fi) ellátott hálózatról üzemeltetni.

Figyelmeztetés: összeszerelés előtt mindig áramtalanítsa a gyorsdaraboló gépet.

Figyelmeztetés: A gépet csak segítséggel mozgassa.



Hosszabbító kábel

Ha hosszabbító kábelt kell használnia, akkor az adott gép paramétereinek megfelelő jóváhagyott, négy eres hosszabbítót használjon. A vezető minimális keresztmetszete $4 \times 2,5 \text{ mm}^2$; maximális hossza: 10 m. Ha kábeldobot használ, mindig teljesen tekerje le a kábelt.

Ügyeljen arra, hogy a hosszabbító kábel ne sérüljön meg a munkavégzés közben.

10.1.0.Jelképi jelölések

Jelképi jelölések a gépen	Biztonsági jel jelentése, és elhelyezése	Jelképi jelölések a gépen	Biztonsági jel jelentése, és elhelyezése
	Zivtec logo	Gyártó: ZÁKÁNY SZERSZÁMHÁZ Kft. Gyártó cím: 4130 Derecske Dózsa György u. 32/A Típus: ZIVtec GYD 400 E Teljesítmény: 3 kW IP55 Feszültség: 400 V 50 Hz Súly: 90 kg Gyári szám: <input type="text"/>	Adattábla
	A gép használatba vétele előtt olvassa el a használati utasítást.		Viseljen védősisakot, védőszemüveget, és zajvédő fültokot.
	Viseljen védőkesztyűt.		Viseljen munkavédelmi cipőt.
	Viseljen pormaszkot.		Kéz sérülés veszélye.
	Forgógépalkatrész.		Védőburkolat használatának kötelezettsége.
	Figyelmeztetés! Elektromos áramütés veszélye!		Használat után kapcsolja ki a gépet!
	Védő földelés használata kötelező!		Forgásirány ellenőrzés
	Ékszíj ellenőrzés helyét jelölő matrica!		

Gyártási idő kódjának feltüntetési módja

A termék sorozat számából kiolvasható összeszerelés időpontja. Az első hat számjegy tartalmazza az összeszerelés dátumát. (év/hónap/nap bontásba), az utolsó három a sorozat számát.

PI: 160613 786

11.1.0.Garancia

A gép garancia ideje az eladástól számított 12 hónap. A garanciális követelés feltétele a vonatkozó jogszabályok [150/2003.(IX.22.) kormányrendelet] szerinti teljesülés.

A használati utasítás a vágóeszközzel együtt kerül átadásra.

Garanciális meghibásodás esetén az üzemeltető köteles írásban értesíteni a gyártót.

Bejelentésnek tartalmaznia kell:

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| - a gép típusa, megnevezése: | ZIVtec GYD 400 E gyorsdaraboló |
| - gyártási éve: | |
| - gyártási szám: | |
| - ügyintéző neve, elérhetősége: | |
| - hiba leírása: | |

Jótállási kötelezettség: eladástól számított 12 hónap

Garanciális javítást végző:

- | | |
|--------------------------------|-------|
| - Javítást végző személy neve: | |
| - Címe: | |
| - Elérhetősége: | |

Nem tartozik jótállási kötelezettség alá:

- a használati utasításban foglalt előírások bármelyikének be nem tartása miatt bekövetkező meghibásodásra
- erőszakos vagy szállítás közbeni sérülések javítására
- ha a gyártói feljogosítás nélkül bármely változtatás következménye a hiba, beleértve a szakszerűtlen javítást is
- ha az üzemeltető a hiba feltárását akadályozza, beleértve a gépnek az előírt kezeléshez és karbantartáson felül szükséges szétszerelést is
- ha a meghibásodást szándékos túlterhelés okozta
- kopóalkatrészekre
- kereskedelmi árukra

Rendellenes használatból, karbantartás elmaradásából az előírások be nem tartásból eredő meghibásodások nem garanciális kötelezettségek.

A garanciális meghibásodást a következő helyre kell jelezni:

Zákány Szerszámház Kft.
4130 Derecske Dózsa György út 32/a.
Zákány Imre
+36 30 353 23 50
info@zakanyszerszamaz.hu

A garanciális meghibásodást a **Zákány Szerszámház Kft.** végzi, a törvényben rögzített határidő figyelembevételével.

<p>Jótálási jegy – Eladó tölti ki Típus: ZIVtec GYD 400 E Megnevezés: Gyorsdaraboló Vásárló neve: Címe: Vásárlás ideje: Gyártási szám: Hibaleírása:</p>	<p>Jótálási jegy – Eladó tölti ki Típus: ZIVtec GYD 400 E Megnevezés: Gyorsdaraboló Vásárló neve: Címe: Vásárlás ideje: Gyártási szám: Hibaleírása:</p>
<p>Jótálási jegy – Eladó tölti ki Típus: ZIVtec GYD 400 E Megnevezés: Gyorsdaraboló Vásárló neve: Címe: Vásárlás ideje: Gyártási szám: Hibaleírása:</p>	<p>Javítás esetén szerviz tölti ki Kijavítás iránti igény bejelentésének és kijavításra átvétel időpontja:..... Bejelentett hiba ok és kijavítási mód: Fogyasztó részére történő visszaadás időpontja: Amennyiben a termék nem javítható, csereigény rögzítés: IGEN/NEM aláírás</p>
<p>Javítás esetén szerviz tölti ki Kijavítás iránti igény bejelentésének és kijavításra átvétel időpontja:..... Bejelentett hiba ok és kijavítási mód: Fogyasztó részére történő visszaadás időpontja: Amennyiben a termék nem javítható, csereigény rögzítés: IGEN/NEM aláírás</p>	<p>Javítás esetén szerviz tölti ki Kijavítás iránti igény bejelentésének és kijavításra átvétel időpontja:..... Bejelentett hiba ok és kijavítási mód: Fogyasztó részére történő visszaadás időpontja: Amennyiben a termék nem javítható, csereigény rögzítés: IGEN/NEM aláírás</p>

ÉV mérési jegyzőkönyv

JKV. Tartalmazza:

Gép neve: Gyorsdaraboló
Leltári száma:.....
Típusa: ZIVtec GYD 400 E

ÉV ellenőrzésének adatait:

Tárgy: Szigetelés vizsgálat MSZ2364
Vizsgálat időpontja, helye: Zákány Szerszámház Kft
ÉV felülvizsgáló: **Kígyós Sándor** ENG. TK 55/94
Műszer típusa: GANZ XS-1000 gyári száma: 30200

Szigetelés mérési eredmények: (MOHM)

- Szigetelés ellenállás értékem Ω
- Dugvilla védőér: Védővezető folytonos
- Géptest: Védővezető folytonos
- Motortest: Védővezető folytonos
- Tokozattest: Védővezető folytonos

A vizsgált berendezés (aláhúzással jelölje) Megfelelt/Nem felelt meg
fenti szabványok előírásainak.

A mérési adatok a mérés idején fennálló érintésvédelmi állapotot rögzítik.

Hajdúszoboszló,

.....

Év felülvizsgáló

Javaslom a berendezést ÉV(fi)relével ellátva üzemeltetni

13.1.0.MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A nyilatkozat száma: _____/2016

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Zákány Szerszámház Kft.,4130 Derecske, Dózsa György út 32/a.

mint gyártó, saját felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy az általunk gyártott következő termék

Típus	Megnevezés	Gyártási szám
ZIVtecGYD 400 E	Gyorsdaraboló	

VTSZ szám: 84659190

M E G F E L E L

az alábbi dokumentumokban megfogalmazott biztonsági- és egészségvédelmi követelményeknek.

Rendeletek

- 2006/42/EK irányelv {16/2008.(VIII.30.) NFGM rendelet} a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról

Szabványok:

- MSZ EN ISO 12100:2011. Gépek biztonsága. A kialakítás általános elvei. Kockázatértékelés kockázat csökkentés.

További információ:

- MSZEN 60204-102010 Gépi berendezések biztonsága. Gépek villamos szerkezetei
- A műszaki dokumentáció összeállítására felhatalmazott személy neve, beosztása:

Zákány Imre cégvezető

- A biztonsági vizsgálatot végezte: **AGROVÉD Kft.** Akkreditált vizsgálólaboratórium
2100 Gödöllő, Tessedik Sámuel u. 4. (akkreditálási szám: NAH-1-1204/2015.)
- A biztonsági vizsgálat azonosító száma: 4491.292.17.

Derecske,	
Kelt:	
A nyilatkozat elkészítésére jogosult személy:	
Zákány Imre, cégvezető
Neve, beosztása	Cégszerű aláírás, bélyegző

A nyilatkozat az MSZ EN ISO/IEC 17050-1:2004. szabvány előírásai szerint készült

14.1.0.Minőségi Bizonyítvány

Minőségi Bizonyítvány

1.Minőségi bizonyítvány: Zákány Szerszámház Kft 4130 Derecske Dózsa György út 32/a		2. Gyártó: Zákány Szerszámház Kft 4130 Derecske Dózsa György út 32/a	
3.A termék szabatos megnevezése ZIVtec GYD 400 E gyorsdaraboló			
4. Mennyiség 1db	5. Súly és (vagy) méret: 90 kg 710x620x560 mm	8. Termékkazonosítása	a) Gyártási szám:
6. Gyártás vagy importálás időpontja:			b) VTSZ: 84659190
7. Forgalmazható (felhasználható):			c) Cikkszám:
9. Szállítási, raktározási előírások: Raklap			d) Egyéb azonosító adat:
		10.Csomagolás: A gép csomagolt	
11.A termék lényeges tulajdonságai (szabatos műszaki adatokkal, mérési eredményekkel): Főbb méretek: <ul style="list-style-type: none"> • Hosszúság: 710 mm • Szélesség: 560 mm • Magasság: 490/620 mm • A gép tömege: 90 kg 			
12.A termék minőségének ellenőrzése alkalmazott vizsgálati (mérési, mintavételi) módszer: Agrovéd Kft. Akkreditált vizsgálólaboratórium 2100 Gödöllő, Tessedik S.u.4. A Nemzeti Akkreditáló Hatóság által NAH-1-1204/2015. számon akkreditálva A vizsgálat azonosítási száma: 4491.292.17.			
13.Használati, kezelési előírás: Használati utasítás szerint			
14.Egyéb adatok: A gyártó kijelenti, hogy a gép a 16/2008.(VIII.30.) NFGM rendeletben foglalt, reá vonatkozó előírásoknak megfelel.		15. A minőség bizonyítvány kiállítójának aláírása: Kelt, ----- aláírás, bélyegző	